

09/01/2014



MICHAL SMĚJA

25 -05- 2011

ARCHIV

EN 12329-Fe/Zn12/F

NZ 11/00624

Projektions- methode			03	Toleranz von $\pm 0.05$ auf f7 geändert	T33428		
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich	$\leq 30$ $> 30 \leq 120$ $> 120 \leq 400$ $> 400 \leq 1000$		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß
AT fein	$\leq 30$ $> 30 \leq 120$ $> 120 \leq 400$ $> 400 \leq 1000$		Prüfmaß	Werkstoff: S235JR			Gewicht: in kg
L 0,2   0,5   0,8   2   4			Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:			0.03
$\leq 0,1$ 0,2   0,4   1   2			Bearb. 18.4.2011	Benennung:			SERIE Maßstab 2:1
Länge (L) und Winkel ( $\angle$ ) = $\pm$ AT			Geprüft	Buchse			
Form und Lage ISO 1101			Genehm.				
○ Rundheit = $1/2\phi$ -Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ◎ // Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität ⊕ Position	NUR ZUR		F.gepr.				Blatt: 1 von: 1
Sprachen: de, en				Zeichnungsnummer 55044235101			
				Ers.f.		Urspr.	